



# MANUALE

---

Per i tipi di pinza: IPSTARTEC11

Sollevamento orizzontale e inclinazione di travi e  
profili

it  
35

## indice

---

1.	Generale	36
1.1	Precauzioni di sicurezza	36
1.2	protocolli d'ispezione	37
1.3	come utilizzare la pinza	38
1.4	una pinza affidabile, una base sicura per il sollevamento	39



E' vietato rimanere nella zona di pericolo del carico.

Accertarsi che il carico rimanga sul terreno quando gira.

Non si possono effettuare modifiche sulle pinze CrosbyIP. Non è consentito stringere, cercare di piegare o riscaldare dei pezzi.

# 1. Generale

## Avete scelto una pinza di sollevamento CrosbyIP.

Se le pinze CrosbyIP vengono mantenute come descritto nel presente manuale, rimarranno sempre in condizioni ottimali. Noi pensiamo che le pinze CrosbyIP siano le pinze di sollevamento più affidabili esistenti in commercio. Ma l'utilizzo di strumenti affidabili non significa automaticamente che le persone lavorino in modo affidabile. Le persone che utilizzano le pinze recitano un ruolo ugualmente importante per effettuare dei sollevamenti affidabili. Accertarsi che tutti coloro che utilizzano le pinze di sollevamento CrosbyIP siano stati bene istruiti ad utilizzarle in modo corretto.

Inter Product BV fornisce una garanzia di 10 anni sulle proprie pinze. Per poter beneficiare di questo programma di garanzia e per ottenere maggiori dettagli sulle procedure di manutenzione, siete pregati di consultare il sito [www.crosbyip.com/warranty](http://www.crosbyip.com/warranty) dove troverete ulteriori informazioni.

Si prega di leggere e comprendere le presenti istruzioni prima di usare la pinza di sollevamento.

## 1.1 Precauzioni di sicurezza

1. Istruire il personale in modo corretto è di importanza vitale. Questo contribuirà alla massima affidabilità nell'ambiente di lavoro.
2. Le pinze IPSTARTEC11 si possono utilizzare individualmente, per set o con più morse alla volta per sollevare travi e profili in acciaio. Fare in modo che ogni morsa riceva una quota proporzionata del carico. Se si utilizzano due o più morse, si consiglia l'uso di un bilancino.
3. Durezza: Utilizzando le pinze standard è possibile sollevare acciaio con una durezza della superficie piatta a 363 HV10. Per tipi di acciaio con una durezza ancora maggiore consultate il vostro Centro di assistenza clienti CrosbyIP.
4. Temperatura: Le pinze di sollevamento standard si possono utilizzare con temperature comprese fra 100 °C (212 °F) e -40 °C (-40 °F). Per altre temperature contattate il vostro Centro di assistenza clienti CrosbyIP.
5. Esistono dei limiti per l'utilizzo in atmosfere particolari (p.es. con umidità elevata, esplosive, saline, acide, alcaline).
6. Carichi: Per un utilizzo corretto della pinza consultate il diagramma di carico
7. Accertatevi che tutti i collegamenti fra l'anello di sollevamento e la gru siano installati, fissati e accoppiati in modo corretto.
8. Durante la discesa del carico non devono esserci ostacoli sotto di esso che potrebbero ostacolarlo, causando lo scarico di una morsa. Le pinze possono solo rilasciare il carico quando si trova in una posizione stabile.
9. Le pinze IPSTARTEC11 sono anche adatte per profili che non rientrano nel range di morse HEA e IPE. In questi casi potrebbe rivelarsi più difficile sollevare la trave nella posizione corretta. Durante il sollevamento potrebbe accadere che le flange della trave non rimangano sospese in una posizione perfettamente orizzontale. Accertarsi di non superare mai lo spessore della flangia e che il perno rimanga sempre in piena presa di contatto con il profilo.

10. Il perno e il settore dentato **non** possono essere messi su superfici oblique o coniche. Contattate il vostro Centro di assistenza clienti per farvi aiutare nella selezione di una pinza adatta per le lastre smussate.
11. Nota: durante la movimentazione del carico, si deve garantire che lo stesso o la pinza non incontrino ostacoli che possano provocare il rilascio del materiale trasportato prematuramente.
12. La pinza è un dispositivo che deve essere pulito quando viene utilizzato. La sporcizia ha un effetto avverso sul funzionamento e anche sull'affidabilità della pinza. Se la pinza è sporca e unta di grasso si può pulire utilizzando del gasolio o del petrolio. Quindi soffiare con dell'aria o asciugare con un panno e applicare un po' di lubrificante. E' importante far sì che le superfici di presa siano sempre pulite. Una pulizia regolare migliorerà la durata e l'affidabilità delle pinze.

**Morse adatte per l'acciaio inossidabile, devono essere usate solo per la movimentazione di questo tipo di acciaio, per evitare la corrosione da contatto.**

## 1.2 protocolli d'ispezione

Prima di installare la pinza è importante che l'addetto ne verifichi il corretto funzionamento.

Bisogna prestare attenzione ai seguenti punti (vedere l'illustrazione 3 per il codice del pezzo):

1. Accertarsi che la superficie piatta con la quale la pinza entra in contatto sia priva di incrostazioni, grasso, olio, vernice, acqua, ghiaccio, muffa, sporcizia e rivestimenti che possano impedire il contatto della superficie di presa con la trave.
2. Controllare che i perni (C) e il settore dentato (B) non siano consumati e non abbiano difetti. I perni e il dente devono essere affilati e privi di sporcizia.
3. Controllare che il corpo (N) e la ganascia non abbiano danni, crepe o deformazioni (questo potrebbe indicare un sovraccarico). La pinza deve aprirsi e chiudersi correttamente (se il funzionamento della pinza è duro o pesante, essa dovrà essere tolta dal servizio per essere ispezionata).
4. Verificare la catena (Z) per controllare che non vi sia usura e/o danni rilevabili. Deve essere possibile girare liberamente la catena attorno al perno girevole (R), fra i settori dentati (B). Controllare la molla (M). Quando la leva di blocco (A) è chiusa, premere sull'anello di sollevamento (D). Si dovrà notare un tensionamento abbastanza chiaro della molla. Quando l'anello di sollevamento viene rilasciato, la pinza dovrebbe ritornare senza problemi nella sua posizione precedente.

5. Controllare che il perno girevole (R) e l'albero del segmento dentato (G) non abbiano parti consumate e/o danneggiate facilmente rilevabili.
6. Controllare la molla di torsione (M). Aprire la pinza spingendo la leva di blocco (A) verso l'impugnatura (X). Si dovrà notare un tensionamento abbastanza evidente della molla. La pinza, quando si rilascia la leva di blocco, dovrebbe ritornare senza problemi in posizione chiusa.
7. Controllare se il carico limite di lavoro e l'apertura della ganascia stampato sul corpo corrisponda al carico da sollevare

I perni e il settore dentato sono le parti più critiche nella pinza e richiedono particolare attenzione durante l'ispezione. Accertarsi comunque di avere una buona illuminazione durante l'ispezione.

Osservare le seguenti regole durante ogni ispezione.

Perno(i): Respingere quando gli spigoli di un anello sono danneggiati o consumati per più del 50%.

Settore dentato: Respingere quando gli spigoli di un dente sono danneggiati o consumati per più del 50%.

All'interno della copertina anteriore sono state inserite alcune immagini, complete di spiegazioni, di perni e settori dentati danneggiati e consumati. Tuttavia, nella maggior parte dei casi, le zone danneggiate sono molto meno estese. Nei casi meno evidenti si dovrà far controllare la pinza da un riparatore autorizzato.

## 1.3 come utilizzare la pinza

Le morse di sollevamento IPSTARTEC11 sono adatte per sollevamenti orizzontali (con flange orizzontali), trasporto, impilamento e inclinazione controllata di profili in acciaio IPE e HEA. Per il range della morsa vedere lo schema qui sotto.

Vedere le illustrazioni 3-13 per il codice del pezzo.

### Sollevamento

1. Aprire la pinza spingendo la leva di blocco (A) verso l'impugnatura (X). Posizionare bene la pinza, il più lontano possibile sul profilo (3).
2. Rilasciare la leva di blocco, di modo che la pinza rimanga sul profilo in posizione pretensionata. Il perno (C) deve essere completamente a contatto con il profilo da sollevare (4).
3. Portare la rotella di guida (H) in posizione di sollevamento. La catena (Z) deve essere completamente allentata e sempre dietro alla rotella di guida (H). Adesso è possibile sollevare il carico (5).

4. Non appena il carico è arrivato a destinazione, far scendere il gancio della gru fino a quando la pinza non sarà completamente priva di carico, cioè quando la catena di sollevamento non è più tesa.
5. Tenere la leva di blocco (A) contro l'impugnatura (X), di modo che si possa rimuovere la pinza dal carico. Adesso la pinza potrà essere subito riutilizzata (7).

## Inclinazione

1. Aprire la pinza spingendo la leva di blocco (A) verso l'impugnatura (X). Posizionare bene la pinza, il più lontano possibile sul profilo (3).
2. Rilasciare la leva di blocco, di modo che la pinza rimanga sul profilo in posizione pretensionata. Il perno (C) deve essere completamente a contatto con il profilo da sollevare (4).
3. Portare la rotella di guida (H) in posizione d'inclinazione. La catena (Z) deve essere completamente allentata e sempre dietro alla rotella di guida (H). Adesso è possibile sollevare il carico (5).
4. Tendere leggermente la catena. Procedendo con il sollevamento, la trave si inclinerà attorno al punto R e continuerà a rimanere sospesa in posizione inclinata non appena si alzerà da terra. Quando si appoggia giù, la trave potrà essere fissata nella posizione desiderata senza troppa fatica (11).
5. Non appena il carico è arrivato a destinazione, far scendere il gancio della gru fino a quando la pinza non sarà completamente priva di carico, cioè quando la catena di sollevamento non è più tesa.
6. Tenere la leva di blocco (A) contro l'impugnatura (X), di modo che si possa rimuovere la pinza dal carico. Adesso la pinza potrà essere subito riutilizzata (7).

## 1.4 una pinza affidabile, una base sicura per il

**Procedura di manutenzione preventiva con 10 anni di garanzia:**

Procedura di manutenzione preventiva per i 10 anni di garanzia:

Le parti vanno sostituite solo quando non soddisfano più i nostri standard.

**Procedura di riparazione con 10 anni di garanzia:**

Durante ogni intervento di riparazione le parti più critiche, quali pastiglia, settore dentato, molla, perni e blocco leva verranno sostituite e, se necessario, verranno sostituite anche altre parti non conformi.

Per le pinze con un carico di lavoro limite (W.L.L.) di almeno 9 tonnellate, le parti verranno sostituite solo quando non soddisfano più i nostri standard.

Per maggiori informazioni relative alle procedure di manutenzione, si prega di consultare [www.crosbyip.com/warranty](http://www.crosbyip.com/warranty).

Manutenzione senza garanzia di 10 anni: Le pinze di sollevamento vengono ispezionate\* una volta all'anno e le parti verranno sostituite solo quando non soddisfano più i nostri standard.

\*CrosbyIP riparatore autorizzato